



ЧУСОВСКОЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД

Рессорное производство
(склад готовой продукции)

АКТ

от 19.05.2015 г. № _____

по результатам применения
гребнесмазывателей ГРС-1 со смазывающими стержнями КС-1

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по энергообеспечению,
ремонту и сервисному обслуживанию

В.В. Ватомов

« 25 » _____ 2015 г.

Комиссия в составе:

Председатель: ведущий инженер надёжности работы оборудования Хватов С.В.

Члены комиссии: инженер ОМР ДЭРиСО Терняев Д.А.;
электромеханик Тарасов С.В.

19.05.2015 года провела оценку применения гребнесмазывателей производства ООО «Интел Росс» (г. Екатеринбург) установленных 01.03.2015 года на крановые колёса электромостового крана рег. №14878 на предмет эффективности и целесообразности применения.

Выводы комиссии: в процессе наблюдения за эксплуатацией крановых колёс с установленными гребнесмазывателями, комиссия пришла к выводу, что их применение экономически выгодно, эффективно и целесообразно, по ряду следующих причин:

- до установки смазывающих комплексов ГРС крановые колёса по причине выработки 50% от номинальной толщины реборды менялись каждые 2 месяца. В период эксплуатации колёс оборудованных ГРС с 01.03.2015 г. по 19.05.2015 г. с толщиной реборды 25 мм. износ составил 1,0 мм. Предварительно можно сделать вывод, что стойкость реборд увеличилась в среднем в 2÷3 раза и как следствие уменьшится количество замены колёс по причине износа реборд.
- относительно невысокая стоимость одного комплекта ≈12,00 тыс. руб. (устройство – 11 500 руб.; 2 стержня – 500 руб.). Срок использования стержней составляет в среднем 1 месяц. Стоимость одного колеса К2Р-500×110 без затрат на его замену составляет 25,00 тыс. руб. При условии приобретения новых колёс затраты на замену в разрезе года составят $12/2 \times 25 = 150$ тыс. руб.
- так же стоит отметить, что износ равномерно снизился как на оборудованных ГРС колесах, так и на не оборудованных
- монтаж и обслуживание производится силами предприятия, без привлечения сторонних организаций и специалистов

Принятые решения: в целях оптимизации затрат на текущий ремонт и содержание оборудования продолжить поэтапное оснащение грузоподъёмных механизмов цехов и структурных подразделений АО «ЧМЗ» комплексами гребнесмазывателей с учётом интенсивности и условий эксплуатации ГПМ.

Председатель комиссии: Ведущий инженер
надёжности работы оборудования РП

С.В. Хватов

Члены комиссии: Инженер ОМР ДЭРиСО

Д.А. Терняев

Электромеханик РП

С.В. Тарасов



**ЧУСОВСКОЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД**

Акционерное
общество «Чусовской
металлургический завод»

Россия, 618200,
Пермский край,
г. Чусовой, ул. Трудовая, 13
тел.: +7 (34256) 6-33-33
факс: +7 (34256) 6-32-09
e-mail: odo@chmz.ru
www.oao-чмз.рф

№ _____ от _____ 2015 г.

на № _____ от _____ 2015 г.

Директору ООО «Интелл Росс»
620028, г. Екатеринбург
ул. Татищева, 100-40
Тел./факс: +7 (343) 246-19-48, 246-19-48
E-mail: fakel343@mail.ru
www.intellross.ru
А.В. Назарову

Акт-заключение

**в рамках программы производственных испытаний гребнесмазывателей производства
ООО «Интелл Росс» на грузоподъемных механизмах АО «Чусовской металлургический завод»**

В феврале АО «Чусовским металлургическим заводом» была закуплена опытная партия смазывающих установок производства ООО «Интелл Росс». В марте 2015 года комплексом гребнесмазывателей был оборудован электромостовой кран рег. №14878 склада готовой продукции рессорного производства, по результатам применения был оформлен Акт (приложение 1).

В целом эксплуатация крановых колёс оборудованных комплексами гребнесмазывателей показала снижение интенсивности износа реборд и как следствие увеличение срока их службы.

В целях оптимизации затрат на ремонт и содержание оборудования работа по оснащению грузоподъемных механизмов АО «ЧМЗ» комплексами гребнесмазывателей будет продолжена.

Директор по энергообеспечению,
ремонт и сервисному обслуживанию

В.В. Ватомов